REFRIGERANTE ANTICONGELANTE PURO





Descripción del producto

Anticongelante concentrado de alto rendimiento, libre de nitratos, fosfatos y silicatos. Apto para sistemas multimetálicos, protege contra el congelamiento, la ebullición y la corrosión. Ideal para diluir con agua desionizada y mantener el sistema de refrigeración limpio y eficiente.

Características

- Producto concentrado, requiere dilución (recomendada 50/50).
- Protección térmica: hasta –35 °C / +132 °C.
- Compatible con radiadores de aluminio, hierro, cobre y latón.
- Libre de nitratos, fosfatos, silicatos y aminas.
- Protege contra la corrosión, cavitación y formación de depósitos.
- Tecnología OAT (aditivos orgánicos)
- No forma espuma ni residuos.

Aplicaciones

- Apto para sistemas de refrigeración de vehículos, maquinaria y equipos industriales. Ideal para motores con componentes de aluminio o metales mixtos, ofreciendo protección confiable en condiciones de trabajo exigentes y temperaturas extremas.

PRINCIPALES VENTAJAS

- Protección eficaz contra congelamiento, ebullición y corrosión
- Apto para metales mixtos y motores modernos
- Fórmula limpia, sin residuos ni compuestos agresivos
- Larga duración y alto rendimiento térmico

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Limpiador de Radiador.
- Kit de mantenimiento del sistema de refrigeración.

Descripción	Color	Contenido	Código	U/E
Refrigerante anticongelante puro	Azul	5 L	**0893332721**	01 ud.

WPA 06/25 © Würth Panamá. Prohibida su reproducción. Impreso en Panamá.

REFRIGERANTE ANTICONGELANTE PURO

Restricciones de uso

- No usar sin diluir directamente en sistemas de refrigeración; siempre debe mezclarse con agua desionizada en la proporción recomendada (normalmente 50/50).
- No mezclar con otros tipos de anticongelantes que no sean compatibles (evitar contaminación y pérdida de eficacia).
- No utilizar en sistemas con materiales incompatibles, consultar siempre la compatibilidad con el fabricante del equipo.
- Evitar el contacto directo con la piel y ojos; puede ser tóxico si se ingiere.
- No utilizar en aplicaciones no diseñadas para anticongelantes a base de monoetilenglicol.
- No almacenar en envases abiertos o expuestos a temperaturas extremas fuera del rango recomendado (5 °C – 30 °C).
- Mantener fuera del alcance de niños y mascotas, ya que es tóxico si se ingiere.
- No verter al sistema de drenaje o al medio ambiente sin tratamiento adecuado, para evitar contaminación.

Modo de usar

- Vacía el refrigerante anterior con el motor frío.
- Revisa el sistema (mangueras, radiador, abrazaderas).
- Llena directamente con el refrigerante sin diluir (listo para usar).
- Purgar el aire dejando el motor encendido hasta que alcance temperatura.
- Apaga, deja enfriar y ajusta el nivel si es necesario.
- Verifica el nivel periódicamente.

Importante

- La información aquí contenida se basa enteramente en nuestra experiencia. Recomendamos pruebas preliminares para materiales no presentados en este INFO.

Información sobre seguridad, limpieza y manipulación del producto

- Producto tóxico si se ingiere. Evita el contacto con ojos y piel, ya que puede causar irritación. Usa guantes, gafas de seguridad y trabaja en espacios ventilados. En caso de contacto, enjuaga con abundante agua y busca atención médica si es necesario.
- En caso de derrame, absorbe el líquido con material inerte como arena o tierra y limpia la zona con agua y detergente. Evita que el refrigerante entre en contacto con desagües o fuentes de agua.
- Usa siempre equipo de protección personal. Guarda el producto en un lugar fresco, seco y lejos de fuentes de calor. Mantén el envase bien cerrado y fuera del alcance de niños y animales. No reutilices el envase vacío.

Condiciones de almacenamiento y caducidad

- Conservar en su envase original, bien cerrado, en un lugar fresco, seco y protegido de la luz solar directa. Evitar temperaturas extremas y mantener alejado de fuentes de calor, chispas o materiales incompatibles.
- El producto tiene una vida útil de hasta 5 años desde la fecha de fabricación, siempre que se almacene en condiciones adecuadas y sin abrir. Una vez abierto, se recomienda utilizarlo en un plazo razonable y mantenerlo bien cerrado

Datos técnicos	
Atributo	Detalle
Estado	Líquido concentrado
Color	Azul / Verde claro
Base química	Monoetilenglicol con inhibidores orgánicos (OAT)
Densidad (g/cm³ a 20°C)	1,104
pH (diluido 1:1)	7,5 – 8,5
Punto de congelación (mezcla 50/50)	–35 °C
Punto de ebullición (sistema presurizado)	+132 °C
Solubilidad	Total en agua
Vida útil	Hasta 5 años en envase cerrado (5–30 °C)
Libre de	Silicatos, fosfatos, nitritos, aminas y boratos
Biodegradabilidad	Parcialmente biodegradable y menos tóxico que refrigerantes tradicionales

WPA 06/25 © Würth Panamá. Prohibida su reproducción. Impreso en Panamá.