

COOLANT 50% AZUL ORGÁNICO



PRINCIPALES VENTAJAS

- Menos tóxico que anticongelantes tradicionales, con menor impacto ambiental.
- Libre de agentes agresivos que causan corrosión o formación de espuma.
- Larga vida útil: recomendado cambio cada 5 años o 500 000 km.
- Excelente compatibilidad con una gran variedad de metales y juntas.

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Limpiador de Radiador.
- Kit de mantenimiento del sistema de refrigeración.

Descripción del producto

Refrigerante orgánico premezclado al 50 %, listo para usar, formulado con tecnología OAT libre de nitritos, aminas, fosfatos y boratos, lo que garantiza una protección duradera y segura para el motor.

Características

- Tecnología OAT (con base etilenglicol y aditivos orgánicos), diseñada para protección a largo plazo.
- Especial para radiadores de aluminio y motores de última generación; previene cavitación (anticavitación).
- No genera precipitados ni espuma, manteniendo limpias las tuberías internas.
- Excelente transferencia térmica, aumentando punto de ebullición y reduciendo el de congelación.

Aplicaciones

- Mercado de automoción y vehículos industriales.
- Sistemas de refrigeración en radiadores de aluminio y distintas aleaciones metálicas (cobre, acero, fundición)

Restricciones de uso

- No mezclar con anticongelantes inorgánicos (como G11), ya que se crearían depósitos.
- No usar en sistemas que fomenten acumulación de espuma.
- Mantener el producto cerrado y almacenado entre 5 y 30 °C para conservar su vida útil.

Descripción	Color	Contenido	Código	U/E
Coolant 50% orgánico	Azul	5L/1.3 gal	5861500116	01 ud.

COOLANT 50% AZUL ORGÁNICO

Modo de usar

- Con el motor frío, verifica el nivel del refrigerante en el depósito de expansión.
- Si es necesario, añade el refrigerante directamente sin diluir, ya que viene premezclado al 50%.
- Asegúrate de no mezclar con otros tipos de refrigerantes para mantener la eficacia del producto.

Importante

- La información aquí contenida se basa enteramente en nuestra experiencia. Recomendamos pruebas preliminares para materiales no presentados en este INFO.

Información sobre seguridad, limpieza y manipulación del producto

- Producto tóxico si se ingiere. Evita el contacto con ojos y piel, ya que puede causar irritación. Usa guantes, gafas de seguridad y trabaja en espacios ventilados. En caso de contacto, enjuaga con abundante agua y busca atención médica si es necesario.
- En caso de derrame, absorbe el líquido con material inerte como arena o tierra y limpia la zona con agua y detergente. Evita que el refrigerante entre en contacto con desagües o fuentes de agua.
- Usa siempre equipo de protección personal. Guarda el producto en un lugar fresco, seco y lejos de fuentes de calor. Mantén el envase bien cerrado y fuera del alcance de niños y animales. No reutilices el envase vacío.

Condiciones de almacenamiento y caducidad

- Conservar en su envase original, bien cerrado, en un lugar fresco, seco y protegido de la luz solar directa. Evitar temperaturas extremas y mantener alejado de fuentes de calor, chispas o materiales incompatibles.
- El producto tiene una vida útil de hasta 5 años desde la fecha de fabricación, siempre que se almacene en condiciones adecuadas y sin abrir. Una vez abierto, se recomienda utilizarlo en un plazo razonable y mantenerlo bien cerrado para preservar sus propiedades.

Datos técnicos

Punto de congelación	≈ - 35 °C (solución 50 %)
Punto de ebullición	≈ 145 °C (circuito cerrado)
pH (aprox. 20 °C)	Entre 7,5 y 9,0
Densidad	Entre 1,062 y 1,075 g/cm ³ 20 °C
Contenido glicol	50 % (diluido)