MASILLA PARA PLASTICOS VAKU PLASTIC





Descripción del producto

Masilla elástica de poliéster bicomponente para reparaciones de vehículos.

Características

- Especialmente recomendado para reparar los componentes de plástico expuestos a vibraciones.
- Muy buena flexibilidad.
- Buena calidad de pulido.
- Superficie lisa después de lijado.
- Cumple con los límites máximos de VOC que exigidos por la normativa europea 2004/42/EC.

Aplicaciones

- El producto tiene una muy buena adherencia a todas las partes exteriores de la carrocería hechas de plástico (PP, EPDM, ABS, PC, PPO,PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR, PUR espuma suave, UP-GF).

Modo de Uso

Preparación del material

- La superficie debe estar correctamente desengrasada y tratada con hojas de lija. A continuación, debe ser limpiada por segunda vez con un desengrasante, enjuagada con agua y secada al aire.

Preparación de mezcla

- La proporción de mezcla correcta es 2/100, cada 100 gr de masilla 2 gr de catalizador.
- Mezclar bien los dos componentes, hasta obtener un color uniforme.
- Remover cuidadosamente a fin de no incorporar aire.
- Excesiva cantidad de catalizador puede

PRINCIPALES VENTAJAS

- Ideal para acabados en procesos de masillado.
- Terminación limpia sin presencia de poros.
- Fácil de aplicar y manejar.

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Espatulas metalicas.
- Discos velcro 5 ó 6”
- Hoja de lija carburo de silicio.
- Desengrasantes.

Descripción	U/E	Contenido	Color	Código
Masilla Para Plasticos Vaku Plastic	01ud.	1kg	Gris oscuro	**0993101051**

WPA 06/26 © Würth Panamá. Prohibida su reproducción. Impreso en Panamá.

MASILLA PARA PLASTICOS VAKU PLASTIC

Aplicación de la masilla

- Durante trabajos con los productos de dos componentes se recomienda usar el equipo de protección personal.
- Evitar contacto con los ojos y la piel.
- Utilizar en lugares bien ventilados.
- La masilla puede ser aplicada en varias capas finas. Antes de aplicar la siguiente capa, la anterior debe estar endurecida.
- No sobrepasar el espesor total de 3 mm.
- El tiempo de vida de la mezcla es de 3 a 4 min.
- El tiempo de endurecimiento de la masilla es de 25 a 35 minutos a 20°C.
- La temperatura inferior a 20°C alarga significativamente el tiempo de endurecimiento del producto.

Post Aplicación

- Para el lijado inicial(en seco) se utiliza P80 a P120.
- Para el lijado de acabado (en seco) se utiliza P120 a P320
- Limpiar las herramientas luego de usarlas.
- Sobre las masillas de poliéster se puede aplicar:
- Masillas de poliéster de 2 componentes.
- Masillas de poliéster para pistola de 2 componentes
- Para las superficies plásticas antes de colocar el aparejo/ primer imprimar con imprimación para plásticos 1K.

Post Aplicación

- El producto se debe conservar en la temperatura de 15 hasta 25°C el envase bien cerrado, en lugar seco y templado, no dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso.
- Evitar la exposición directa al sol.

Datos técnicos	
Base química	Resina de poliéster insaturada, cargas inertes flexibles.
Color	Gris oscuro
Densidad	1,86 (+/- 0,03) kg/l.
Tiempo máximo de aplicación	3 a 4 min.(20°C)
VOC*	26 g/l (Directiva Europea (2004/42/EC))
Tiempo de secado	25 a 35min.(20°C)
Temperatura de aplicación	20°C
Almacenamiento	Envase cerrado herméticamente de 15 a 25°C

WPA 06/26 © Würth Panamá. Prohibida su reproducción. Impreso en Panamá.